



Universidad Politécnica de Madrid Escuela Universitaria de Ingeniería Técnica Industrial

Mantenimiento de máquinas mediante el nivel de vibraciones

José Antonio Lozano Ruiz



Mantenimiento de máquinas

OBJETIVOS

- A) Medida del nivel de vibración en máquinas.
- B) Mantenimiento de máquinas mediante la medida y estudio del nivel de vibración.

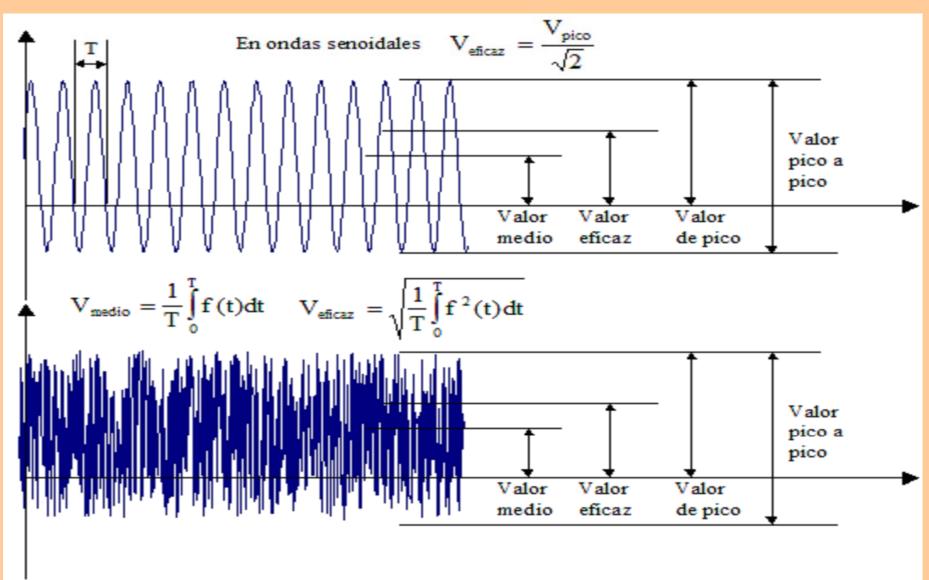


Mantenimiento de máquinas

Contenido:

- 8.1. Introducción
- 8.2. Definición de nivel de vibración.
- 8.3. Captadores de vibraciones.
- 8.4. Analizadores de vibraciones.
- 8.5. Aplicación de la medida de vibraciones al mantenimiento de máquinas.







Nivel de vibración

- Amplitud
- Velocidad (mm/s ó dB)
- Aceleración

$$v(dB) = 20 \lg \frac{v(mm/s)}{v_o(mm/s)}$$

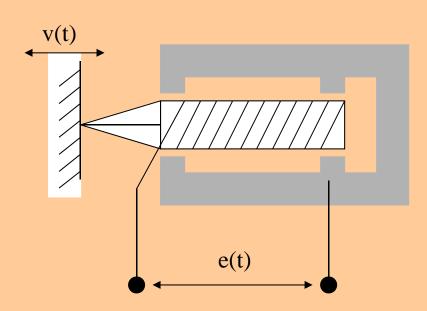
$$V = \sqrt{\frac{1}{n} \sum_{i=1}^{n} v_i^2}$$



C) Análisis de las vibraciones

Captadores

Electrodinámico

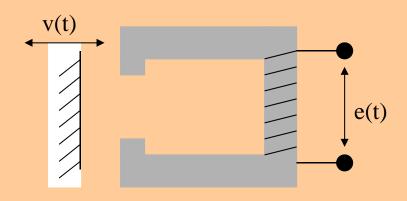




C) Análisis de las vibraciones

Captadores

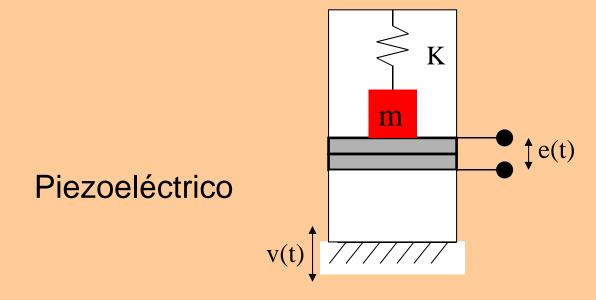
Electromagnético





C) Análisis de las vibraciones

Captadores





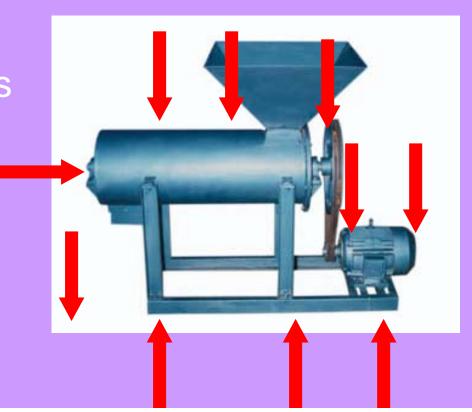
Analizador de vibraciones





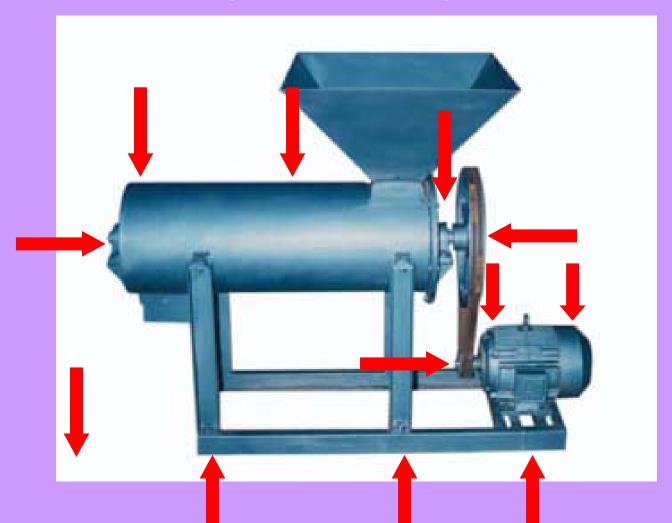
Pasos:

- A) Selección de los puntos de captación
- B) Medida del nivel de vibración
- C) Análisis
- D) Detección de las causas
- E) Actuación





A) Selección de los puntos de captación





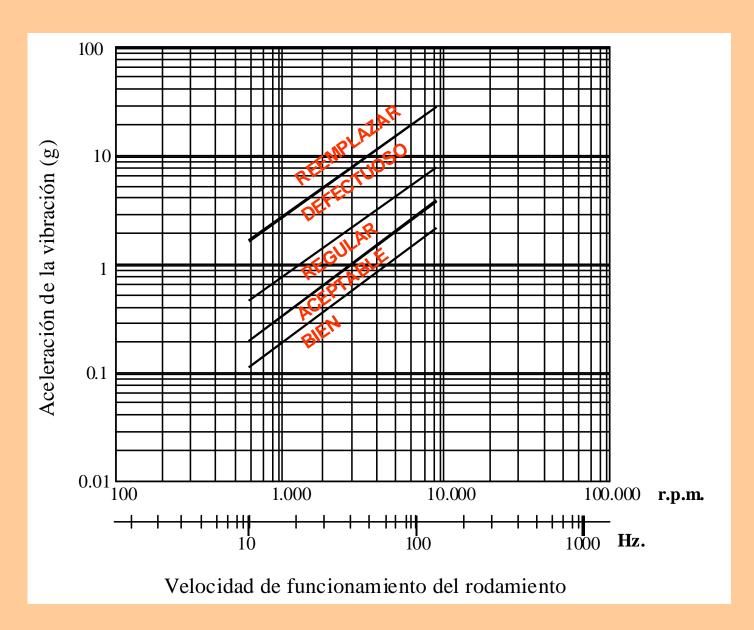
D) Detección de las causas

ISO 2372 clase 4

R.M.S. V(dB)	R.M.S. V (mm/s)	K (<15 Kw)	M (15-75 Kw)	G(75-300 Kw)	T (>300 Kw)
				NO	NO DEED (1917) E
125	18		NO	NO PERMISIBLE	PERMISIBLE
121	11,2	NO PERMISIBLE	PERMISIBLE		LIMITE
. 117	7,1			LIMITE	TOLERABLE
113	4,5		LIMITE	TOLERABLE	ADMISIBLE
109	2,8	LIMITE	TOLERABLE	ADMISIBLE	
105	1,8	TOLERABLE	ADMISIBLE		
_ 101	1,12	ADMISIBLE	ADMISIBLE		BUENA
₋ 97	0,71	ADMISIBLE		BUENA	
		BUENA	BUENA		



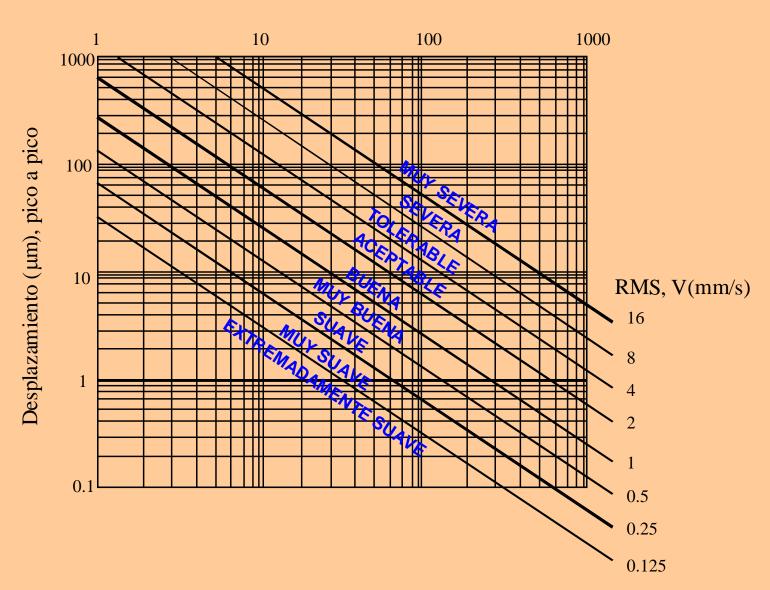
Análisis del nivel de vibraciones





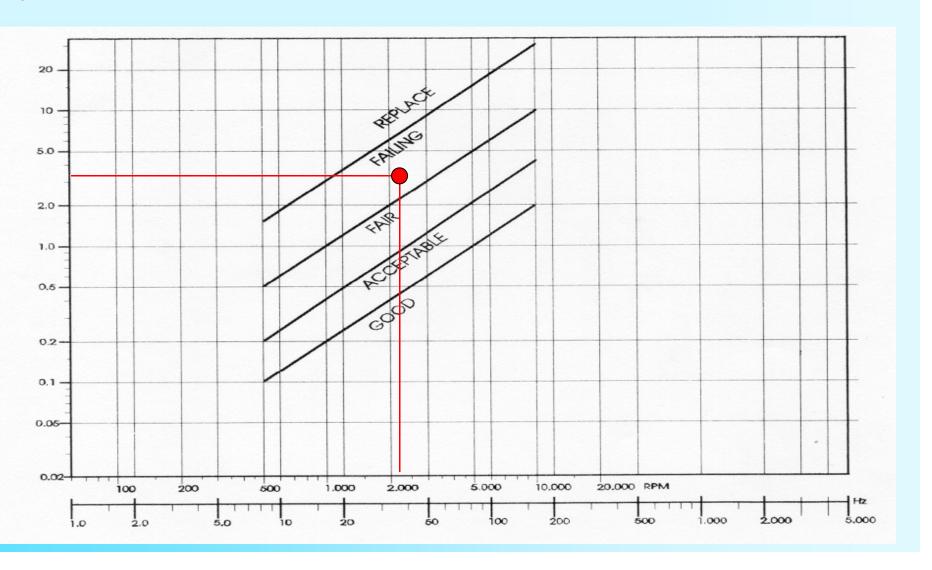
Análisis del nivel de vibraciones

Frecuencia de la vibración, (Hz)





D) Detección de las causas





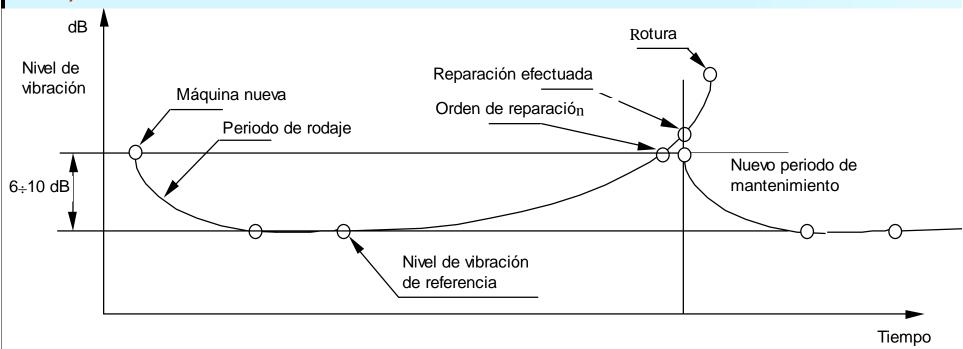
Análisis de las causas

CAUSA	AMPLITUD	FRECUENCIA*	OBS ER VACIONES
Desequilibrio	Proporcional al desequilibrio. Dirección radial	ω	Es la causa más frecuente de vibraciones en máquinas
Excentricidad	Normalmente pequeña	ω.	En engranajes, la vibración mayor se produce en la dirección de la línea de centros. Si se trata de motor o generador la vibración desaparece con la desconexión.
Rodamientos defectuosos	Pequeña	Muy alta. $\omega \times N/2$ $N = n^{\circ}$ de elementos rodantes.	
Falta de alineación en acoplamientos o cojinetes y ejes	Componente axial mayor que la radial en un 50%	1 a 3 veces ω	Es la causa más fácil de detectar, por ser la componente axial muy superior a la radial. Si no hay desalineación y los cojinetes son de fricción, la causa puede ser desequilibrio.
Cojinetes antifricción defectuosos	Variable	Muy alta. Múltiplo alto de ω.	El cojinete causante suele ser el más próximo al punto donde se produce mayor vibración de alta frecuencia.
Engranajes defectuosos	Pequeña	Muy alta. Múltiplo alto de ω .	
Holguras		2 x ω .	Generalmente va acompañada de desequilibrio o falta de alineación.
Correas de transmisión en malas condiciones	Imprecisa o pulsante	1 a 4 veces la ω de las correas	La verificación de las correas debe efectuarse con luz estroboscópica
Eléctrica	Desaparece al desconectar	ω ó 1-2 x frecuencia síncrona	Se detecta fácilmente, pues la vibración cae instantáneamente al desconectar la máquina de la red.
Fuerzas aerodinámicas e hidráulicas		n° de álabes del ventilador x ω .	Causa peligrosa en zonas próximas a la resonancia.

^{*}ω = velocidad angular del elemento o máquina



E) Actuación



- Mantenimiento de las máquinas.
- Pequeñas modificaciones en los elementos.
- Modificaciones de diseño.